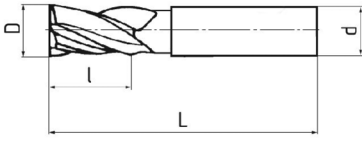
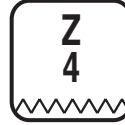
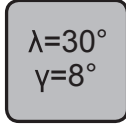
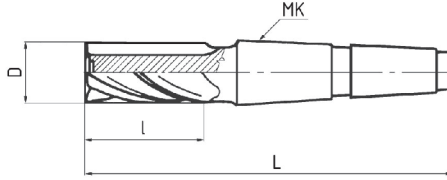
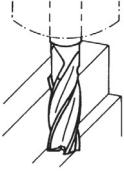
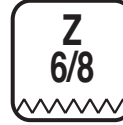
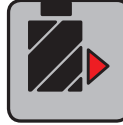
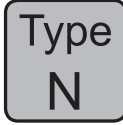
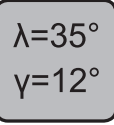
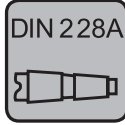


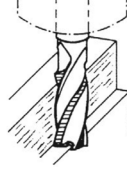
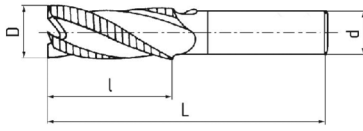
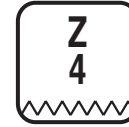
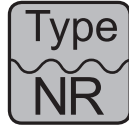
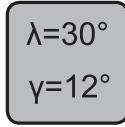
KISA PARMAK FREZE DIN 844					C210	C210
					HSS	HSS TİN
D k10	l	L	d h6	Z	FİYAT USD	FİYAT USD
1	4	48	6	2		
1,5	4	48	6	2		
2	7	51	6	4		
2,5	8	52	6	4		
3	8	52	6	4		
4	11	55	6	4		
5	13	57	6	4		
6	13	57	6	4		
7	16	66	10	4		
8	19	69	10	4		
9	19	69	10	4		
10	22	72	10	4		
11	22	79	12	4		
12	26	83	12	4		
13	26	83	12	4		
14	26	83	12	4		
15	26	83	12	4		
16	32	92	16	4		
17	32	92	16	4		
18	32	92	16	4		
19	38	104	16	4		
20	38	104	20	4		
21	38	104	20	4		
22	38	104	20	4		
23	38	121	20	4		
24	45	121	25	4		
25	45	121	25	4		
26	45	121	25	4		
27	45	121	25	4		
28	45	121	25	4		
29	45	121	25	4		
30	45	121	25	4		
31	53	133	25	4		
32	53	133	32	4		
33	53	133	32	4		
34	53	133	32	4		
35	53	133	32	4		
36	53	133	32	4		
37	53	133	32	4		
38	53	133	32	4		
39	63	155	32	6		
40	63	155	32	6		
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					HSS DIN 1835A	HSS TiN DIN 1835A
Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.				KULLANIM ALANI	• Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Alüminyum ve alaşımları (152 HB)	
HSS → Yüksek hız çeliği						
TiN → Titanyum Nitrür						



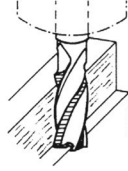
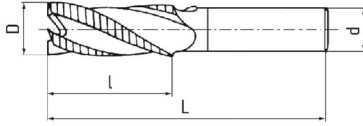
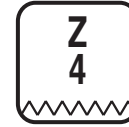
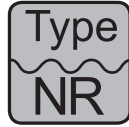
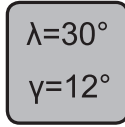
UZUN PARMAK FREZE DIN 844					C240
					HSS
D	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
3	12	56	6	4	
4	19	63	6	4	
5	24	68	6	4	
6	24	68	6	4	
7	30	80	10	4	
8	38	88	10	4	
9	38	88	10	4	
10	45	95	10	4	
11	45	110	12	4	
12	53	110	12	4	
14	53	110	12	4	
15	53	123	12	4	
16	63	123	16	4	
17	63	123	16	4	
18	63	123	16	4	
19	63	123	16	4	
20	75	141	20	4	
21	75	141	20	4	
22	75	141	20	4	
23	75	141	20	4	
24	90	166	25	4	
25	90	166	25	4	
26	90	166	25	4	
27	90	166	25	4	
28	90	166	25	4	
29	90	166	25	4	
30	90	166	25	4	
31	106	186	32	4	
32	106	186	32	4	
33	106	186	32	4	
34	106	186	32	4	
35	106	186	32	4	
36	106	186	32	4	
37	106	186	32	4	
38	106	186	32	4	
39	125	205	32	6	
40	125	205	32	6	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					HSS
Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için. HSS → Yüksek hız çeliği					DIN 1835A KULLANIM ALANI • Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Dökme demir (Min.240 HB) • Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc) • Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc) • Alüminyum ve alaşımları (152 HB)



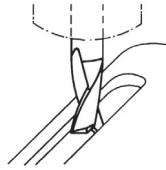
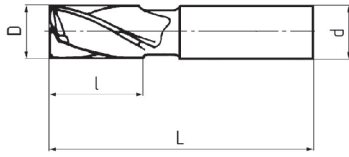
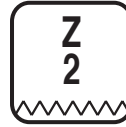
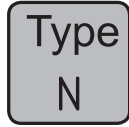
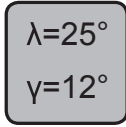
KONİK SAPLI PARMAK FREZE					C210MK
					HSS
D	L	L	MK	Z	FİYAT USD
36	53	178	4	6	
40	63	188	4	6	
45	63	188	4	6	
50	75	233	5	8	
56	75	233	5	8	
63	90	248	5	8	
Type N Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için. HSS Yüksek hız çeliği				KULLANIM ALANI	- Alaşımsız çelikler (180 HB) - Yapı çelikleri (Sertlik:24Hrc) - Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) - Dökme demir (Max.240 HB) - Alüminyum ve alaşımları (152 HB)



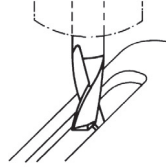
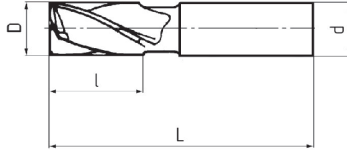
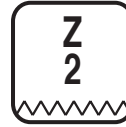
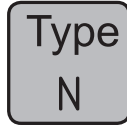
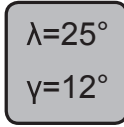
KISA KABATALAŞ FREZE DIN 844 NR					C230
					HSS
D	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
4	13	57	6	4	
5	13	57	6	4	
6	13	57	6	4	
7	16	66	10	4	
8	19	69	10	4	
9	19	69	10	4	
10	22	72	10	4	
11	22	79	12	4	
12	26	83	12	4	
13	26	83	12	4	
14	26	83	12	4	
15	26	83	12	4	
16	32	92	16	4	
17	32	92	16	4	
18	32	92	16	4	
19	38	104	20	4	
20	38	104	20	4	
22	38	104	20	4	
24	45	121	25	4	
25	45	121	25	4	
26	45	121	25	4	
28	45	121	25	4	
30	45	121	25	4	
32	53	133	32	4	
36	53	133	32	4	
40	63	143	32	4	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					HSS DIN 1835A
Type NR Düşük ve orta dayanımlı malzemelerin (700 MPa'a kadar) kaba operasyonları için kullanılır Yüzey kalitesi Ra 12,5 ve daha yüksek HSS Yüksek hız çeliği			KULLANIM ALANI		• Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)



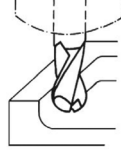
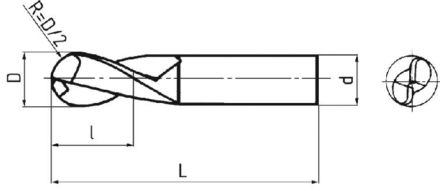
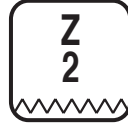
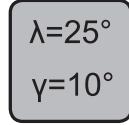
UZUN KABATALAŞ FREZE DIN 844 NR					C232 HSS
D	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
6	24	68	6	4	
7	24	68	6	4	
8	38	88	10	4	
9	45	88	10	4	
10	45	95	10	4	
11	53	95	10	4	
12	53	110	12	4	
13	53	110	12	4	
14	53	110	12	4	
16	63	123	16	4	
17	63	123	16	4	
18	63	123	16	4	
20	75	141	20	4	
22	75	141	20	4	
24	90	166	25	4	
25	90	166	25	4	
26	90	166	25	4	
28	90	166	25	4	
30	90	166	25	4	
32	106	186	32	4	
36	106	186	32	4	
40	125	186	32	4	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					 
 Düşük ve orta dayanımlı malzemelerin (700 MPa'a kadar) kaba operasyonları için kullanılır Yüzey kalitesi Ra 12,5 ve daha yüksek  Yüksek hız çeliği			KULLANIM ALANI		• Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB)



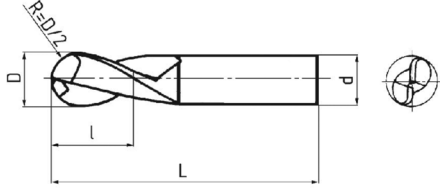
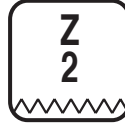
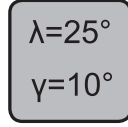
İKİ AĞIZLI KISA DELİK FREZESİ DIN 327					C220 HSS
D	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
3	5	49	6	2	
4	7	51	6	2	
5	8	52	6	2	
6	8	52	6	2	
7	10	60	10	2	
8	11	61	10	2	
9	11	61	10	2	
10	13	63	10	2	
11	13	70	12	2	
12	16	73	12	2	
13	16	73	12	2	
14	16	73	12	2	
15	16	73	12	2	
16	19	79	16	2	
18	19	79	16	2	
20	22	88	20	2	
22	22	88	20	2	
24	26	102	25	2	
25	26	102	25	2	
26	26	102	25	2	
28	26	102	25	2	
30	26	102	25	2	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					HSS DIN 1835A
Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için. HSS → Yüksek hız çeliği					KULLANIM ALANI • Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Dökme demir (Min.240 HB) • Alüminyum ve alaşımları (152 HB) • Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc) • Alüminyum ve alaşımları (152 HB)



İKİ AĞIZLI UZUN FREZE DIN 327					C222
					HSS
D e8	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
3	11	63	6	2	
4	11	63	6	2	
5	13	68	6	2	
6	13	68	6	2	
7	16	80	10	2	
8	19	88	10	2	
9	19	88	10	2	
10	22	95	10	2	
11	22	102	12	2	
12	26	110	12	2	
13	26	110	12	2	
14	26	110	12	2	
15	26	110	12	2	
16	32	123	16	2	
18	32	123	16	2	
20	38	141	20	2	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					HSS DIN 1835A
Type N Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için. HSS Yüksek hız çeliği		KULLANIM ALANI		• Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Dökme demir (Min.240 HB) • Alüminyum ve alaşımları (152 HB) • Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc) • Alüminyum ve alaşımları (152 HB)	



İKİ AĞIZLI KISA KÜRESEL FREZE DIN 1889				C221
				HSS
D k10	l	L	d h6	FİYAT USD
3	7	51	6	
4	7	51	6	
5	8	52	6	
6	8	52	6	
7	10	60	10	
8	11	61	10	
9	11	61	10	
10	13	63	10	
11	13	70	12	
12	16	73	12	
13	16	73	12	
14	16	73	12	
15	16	73	12	
16	19	79	16	
17	19	79	16	
18	19	79	16	
19	19	79	16	
20	22	88	20	
22	22	88	20	
24	26	102	25	
25	26	102	25	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ				
Yüksek hız çeliği		KULLANIM ALANI		• Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Dökme demir (Min.240 HB) • Bakır ve alaşımları(Sertlik:22,2 Hrc)



İKİ AĞIZLI UZUN KÜRESEL FREZE				C224
				HSS
D k10	I	L	d h6	FİYAT USD
3	11	63	6	
4	11	63	6	
5	13	68	6	
6	13	68	6	
7	16	80	10	
8	19	88	10	
9	19	88	10	
10	22	95	10	
11	22	102	12	
12	26	110	12	
13	26	110	12	
14	26	110	12	
15	26	110	12	
16	32	123	16	
17	32	123	16	
18	32	123	16	
19	38	141	20	
20	38	141	20	
22	38	141	20	
24	45	166	25	
25	45	166	25	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ				
Yüksek hız çeliği		KULLANIM ALANI		• Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Dökme demir (Min.240 HB) • Bakır ve alaşımları(Sertlik:22,2 Hrc)